

Fräsen						
Anzahl	Hersteller	Bezeichnung	Achsen	Verfahrwege (in mm)	Jahr	Bemerkungen
4	Matsuura	Maxia MAM 72-3VS	5	X 680 Y 400 Z 625	(2x) 2007, 2008, 2011	Ausgestattet mit 240 Werkzeugen und 40 Paletten
1	Matsuura	MAM72-35V	5	X 550 Y 440 Z 580	2015	Ausgestattet mit 240 Werkzeugen und 40 Paletten
1	Matsuura	MAM72-42V	5	X 520 Y 730 Z 510	2015	Ausgestattet mit 520 Werkzeugen und 25 Paletten
2	Matsuura	H-Plus 300	4	X 500 Y 500 Z 500	2005, 2008	Ausgestattet mit 240 Werkzeugen und 5-11 Paletten
1	DMG	DMU 40eVo	5	X 400 Y 400 Z 375	2012	Ausgestattet mit 60 Werkzeugen
6	DMG	DMU 50eVo	5	X 500 Y 420 Z 380	2000, 2001, 2004, (2x) 2010, 2011	3 Maschinen sind mit Automationsroboter und 60 Paletten ausgestattet; bis 92 Werkzeuge
1	DMG	DMU 70eVo	5	X 750 Y 525 Z 520	2003	Ausgestattet mit Automationsroboter und 92 Werkzeugen
1	DMG	DMU 65 monoblock	5	X 735 Y 650 Z 560	2012	Ausgestattet mit 90 Werkzeugen
1	DMG	DMU 85 monoblock	5	X 935 Y 850 Z 650	2012	Ausgestattet mit 90 Werkzeugen
2	Mazak	510-C	3	X 1050 Y 510 Z 510	2005	Ausgestattet mit 30 Werkzeugen
2	Haas	VF-2	3	X 760 Y 400 Z 500	(2x) 2012	Ausgestattet mit 24 Werkzeugen
1	Quaser	MV 154 APC/P	3	X 700 Y 530 Z 560	2013	Ausgestattet mit Palettenwechsler und 60 Werkzeugen

Drehen						
Anzahl	Hersteller	Bezeichnung	Achsen	Verfahrwege (in mm)	Jahr	Bemerkungen
2	DMG	CTX alpha 500	3	Ø 200 L 525	(2x) 2012	Ausgestattet mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen
1	DMG	CTX beta 800	3	Ø 340 L 735	2012	Ausgestattet mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen
1	Mazak	Nexus 250-II MY	3	Ø 300 L 497	2006	Ausgestattet mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen
1	Mazak	Nexus 250 MY	3	Ø 380 L 504	2008	Ausgestattet mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen
1	Mazak	Nexus 100-II	2	Ø 280 L 309	2007	
2	Index	C100	9	Ø 42 L 120 / 220	2012, 2014	Ausgestattet mit Stangenlademagazin, 3 Revolvern und Gegenspindel
1	Star	SR20	8	Ø 23 L 50 / 205	2014	Ausgestattet mit Stangenlademagazin

Messen und Qualifizieren					
Anzahl	Hersteller	Bezeichnung	Verfahrwege (in mm)	Jahr	Bemerkungen
1	Zeiss	Accura	X 900 Y 1600 Z 800	2013	CNC-gesteuert, mit Schwenkkopf ausgestattet
1	Zeiss	Contura	X 700 Y 1000 Z 600	2013	CNC-gesteuert
1	Zeiss	Contura	X 900 Y 1600 Z 800	2014	CNC-gesteuert
1	Garant	Messmikroskop MM1 300CNC	X 300 Y 200 Z 200	2016	CNC-gesteuert
1	Mitutoyo	k. A.	k. A.	2006	
1	Mitutoyo	Optisches Messgerät	---	2004	
1	Garant	Oberflächenrauigkeitsmess- gerät	---	2008	
1	k. A.	Schichtdickenmessgerät	---	2007	

Des Weiteren sind wir mit allen gängigen Messmitteln ausgestattet, die zur Qualifizierung eines komplexen Teilespektrums notwendig sind.

Sonstiges

Anzahl	Hersteller	Bezeichnung	Verfahrwege / Größe (in mm)	Jahr	Anwendung	Bemerkungen
1	Acsys	Piranha	Plates X Y Bars infinite	2012	Laserbeschriften	
1	Okamoto	Surface grinder	X 600 Y 300	2007	Flachschleifen	
1	Auer	ST 10000-PS	---	2000	Glasperlenstrahlen	
1	Memmert	UF 750 Plus	---	2008	Tempern	Bis zu 300 °C
4	Behringer	Band saw	Ø 360 mm	2006, 2012	Sägen	Halbautomatisch
1	REK	Fluid Cleaner 500-V		2015	Reinigen	Reinigung auf Alkoholbasis

Weitere:

- Mehrere Endoskope
- Trockeneisstrahlgerät
- Geräte zum Trowalisieren
- Mehrere Ständerbohrmaschinen
- Reinigungsanlage auf wässriger Basis / Ultraschallbäder
- Chromatbäder (für Aluminum Edelstähle)
- Kreissäge
- Montageeinrichtungen

Stand 11/2016